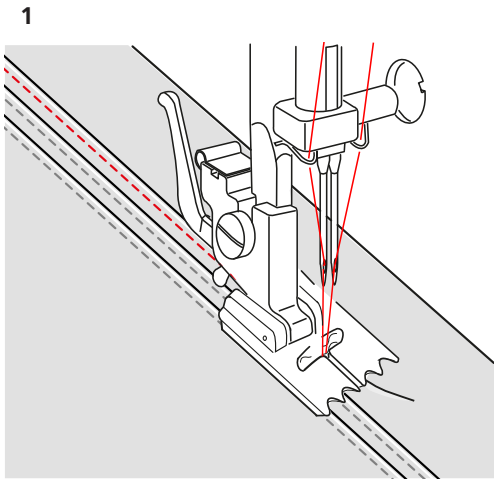


塔克压脚



信息

交付范围

- b33/b35: 5 沟槽塔克压脚, 适用双针宽度 1.5 - 4.0 mm。
- b37/b38: 塔克压脚组合, 包含一个5沟槽塔克压脚和1个7沟槽塔克压脚, 适用双针宽度 1.6 - 6.0 mm。

用途

- 用于双针缝制均匀的细褶。

考虑使用安全

使用本配件前, 请仔细阅读本使用说明书和您机器的使用说明书。

应用

车缝塔克

- › 安装双针。
- › 按照说明给两根针穿线。
- › 安装塔克压脚。
- › 设置直线针迹, 中心针位。
- › 将针迹长度设置为2 - 3 mm。
- › 设置张力。
- › 引底线。
- › 车缝第一行细褶。
- › 车缝下一行时, 把之前一条细褶压在压脚侧凹槽中, 距离自己决定。(插图 1)
 - 第二行细褶靠近第一行细褶。
- › 用同样的方法完成余下的细褶。

小技巧

塔克压脚用于薄料和一般厚度面料。

如果将滚边纱缝入夹褶中，缝制效果看起来会更立体。使用5沟槽压脚，纱线直径范围1.5 - 2.5 mm。使用7沟槽压脚，纱线直径1.5 mm。

- › 稍微拉伸布料，将其导入压脚沟槽。
- › 用线或纺织铅笔标记第一行细褶。
- › 根据布料厚度调整面线张力。